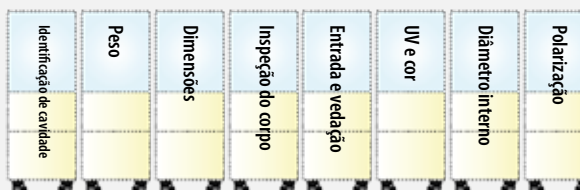




O Medidor automático de inspeção de pré-forma B305 é um sistema totalmente configurável, capaz de medir e identificar todas as características e defeitos comuns do setor.

Nossas configurações de medidores modulares são exclusivas e permitem personalizar o seu medidor, oferecendo flexibilidade para garantir que você tenha uma

Adicione qualquer um dos módulos opcionais a seguir.



Uma série completa de estações de inspeção modulares, que permite que o cliente identifique os requisitos de inspeção e configure um sistema para atender às necessidades das instalações de produção.

O alinhamento automático de início de rosca fornece um desempenho do sistema de medição dimensional "absoluto" incomparável, para características de pescoço e corpo rastreáveis e com certificação de acordo com as normas UKAS.

Usando tecnologia óptica e iluminação de última geração, o sistema pode fornecer uma ampla variedade de análises de defeitos de características, como Entrada e vedação, Defeitos do corpo e Fluxo de plástico.

A Inspeção de UV e cor fornece rapidamente verificações das taxas de transmissão de UV e dados de cor em relação à especificação de pré-forma do cliente.

O alimentador de carregamento de recipiente permite que o operador carregue tiragens completas de pré-formas, com resultados de medição rastreáveis fornecidos pelo Módulo de identificação de cavidade.

Benefícios para o seu negócio

- Dados de lote em tempo real e telas de visão geral de peça durante a operação
- Produtividade com alta velocidade - tempos de ciclo <15 segundos por peça - projetado para funcionar 24 horas por dia, 7 dias por semana
- Carregamento de tiragem (lote) completa por meio do alimentador de recipiente de acesso rápido, com capacidade de carregamento de até 150 pré-formas por vez
- Dados de medição rastreáveis, sem influência do operador
- Sistema de paletes flexível que oferece recursos para diversos tipos de pré-formas
- Saída de dados CSV e formatação flexível para entrada em sistemas de manuseio/control de dados locais nas instalações do cliente
- Pacote de suporte remoto, que inclui monitoramento automático dos medidores e envio de relatórios para a Torus para respostas proativas
- Calibração/qualificação automática em todas as medições por padrão
- Medições rastreáveis e certificadas de acordo com as normas UKAS/NIST, com sistema interno de lembretes de calibração anual da Torus, para garantia de medição contínua
- Conexão com o Husky Shotscope, que reúne informações sobre a produção atual e evita erros do operador

Especificação técnica:

Tipo de material	PET, PP, TRITAN, PEF
Cores dos componentes	Opaco e transparente
Acabamento do pescoço do componente	Rosca, rosca contínua, rosca dividida, PCI, SP, ROPP, encaixe, rebite
Faixa de altura do componente	60,00 c- 200,00 mm
Faixa de diâmetro externo do corpo do componente	≤40 mm
Faixa de diâmetro interno do pescoço do componente	Ø 16 mm - Ø 34 mm
Faixa de peso do componente	0 g a 250 g
Altura do pescoço do componente	≤35 mm

ELETRICIDADE
100-240 Volts/
50 Hz a 60 Hz

AR COMPRIMIDO
6 bar/87 psi

DIMENSÕES
(L) 2930 mm x (A) 2280 mm x (P) 2020 mm

[Clique aqui para assistir ao vídeo](#)



Personalize o seu medidor

Módulo de identificação de cavidade

Característica	Precisão
Identificação de cavidade	Taxa de leitura de 95%

O Módulo de identificação (ID) de cavidade realiza um alinhamento automático da cavidade para posicionar o número de cavidade rastreável corretamente para reconhecimento.

O número da cavidade reconhecida é, então, marcado nos resultados das características das outras estações de inspeção para permitir a rastreabilidade do processo.



Módulo de peso

Característica	Precisão
Peso	0,05 g

O Módulo de peso usa uma célula de carga de alta precisão, selecionada especificamente para medir pesos de 250 g ou menos, fornecendo níveis superiores de precisão, com resolução típica de 0,01 g. Equipado com calibração de carga automática por padrão.



Módulo dimensional

Característica	Precisão
Dimensões de pesçoço	+/- 0,030 mm
Dimensões de corpo	+/- 0,050 mm
Altura geral	+/- 0,030 mm
Altura da entrada	+/- 0,030 mm
Afundamento	Indicativo

O Módulo dimensional usa a mais nova tecnologia de lentes telecêntricas de última geração. O alinhamento automático de início de rosca é usado para oferecer repetibilidade de medição incomparável, em 2 posições relativas ao início da rosca. Equipado com calibração de carga automática por padrão.

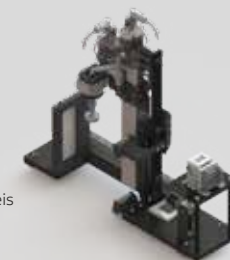


Módulo de inspeção do corpo

Característica	Precisão
Defeito do corpo	Indicativo

O Módulo de inspeção do corpo pode identificar defeitos comuns da pré-forma, como contaminação, arranhões, bolhas, marcas d'água, manchas e impressões irregulares.

Essas informações rastreáveis permitem que o operador identifique rapidamente problemas de qualidade da produção.



Módulo de entrada e vedação

Característica	Precisão
Defeito de entrada	Indicativo
Defeito de vedação	Indicativo

O Módulo de entrada e vedação pode capturar defeitos de entrada comuns, como rasgos, arranhões, queimaduras e afundamento de entrada, e defeitos de vedação comuns, como arranhões, cortes e tiragens curtas.

Essas informações rastreáveis permitem que o operador identifique rapidamente problemas de qualidade da produção.



Módulo de UV e cor

Característica	Precisão
Cor	+/- 1,0 Ecmc

O Módulo de UV mede a transmissão de UV em um comprimento de onda predefinido e várias alturas programáveis no corpo da pré-forma.

O Módulo de cor faz medições de cores reflexivas na parede externa da pré-forma. As medições são comparadas aos requisitos de cor da pré-forma do cliente, para garantir que o produto final seja exatamente o esperado.



Módulo de diâmetro interno

Característica	Precisão
Diâmetro interno	+/- 0,030 mm

O Módulo de diâmetro interno funciona em conjunto com o módulo dimensional como uma continuação da inspeção crítica das dimensões. Usando a tecnologia de sonda de medição de contato, as características são medidas nas posições 0° e 90° por padrão. Equipado com calibração de carga automática por padrão.



Módulo de polarização

O Módulo de inspeção de polarização usa tecnologia visual, iluminação e filtragem para capturar 8 imagens em uma rotação de 360° completa da pré-forma. As imagens de cada pré-forma são gravadas para serem revisadas pelo operador durante e ao final da execução do lote.

Essas informações rastreáveis permitem que o operador identifique rapidamente problemas de qualidade da produção.

