



O medidor foi projetado para garantir a correlação com os sistemas de inspeção da série Z302, utilizando princípios de medição e instrumentação comuns.

Cada componente é carregado manualmente pelo operador e direcionado para a posição necessária para medição. Todas as características são verificadas simultaneamente em cada posição, **possibilitando uma inspeção de lata típica em menos de 30 segundos.**



Características de medição:

Característica	Precisão
Altura da lata acabada	+/- 0,010 mm
Largura do flange	+/- 0,010 mm
Diâmetro interno do pescoço	+/- 0,010 mm

Dados de desempenho de repetibilidade
- disponíveis mediante solicitação

Especificação técnica:

Recursos	Faixa típica
Materiais das latas	Alumínio
Etapas da lata	Acabada
Faixa de altura da lata	88,4 mm – 188 mm
Espessura do flange da lata	2 mm – 2,2 mm
Diâmetro externo do corpo da lata	Ø 202 mm – Ø 211 mm**
Diâmetro interno do pescoço da lata	Ø 200 mm – Ø 206 mm**

** Inclui, sem limitações, a faixa de diâmetro padrão da lata de bebida.


Benefícios para o seu negócio

- > Ferramental de localização automática para diâmetros de pescoço de Ø 200 e Ø 202
- > Pode ser usado como um sistema de backup para medição automática, se necessário
- > Sem troca de ferramental para vários diâmetros
- > Design pequeno para bancada, tornando o medidor transportável e facilitando o deslocamento entre o laboratório e o chão de fábrica
- > Alternativa econômica ao Z302 da Torus

 **ELETRICIDADE**
100-240 Volts/50-60 Hz

 **AR COMPRIMIDO**
N/A

 **PESO**
52 kg

 **DIMENSÕES**
(L) 561 mm x 650 mm (A)
780 mm (P)