



Também disponível como
Manual para bancada



ELETRICIDADE
100-240 Volts/50-60 Hz



AR COMPRIMIDO
5 bar/73 psi



PESO
800 kg



DIMENSÕES
(L) 3841 mm x 1650 mm (A)
1244 mm (P)

O Z345 da Torus é o primeiro medidor automático de inspeção de cor desenvolvido pela X-Rite®.

O Z345 é capaz de inspecionar latas com diâmetro de corpo de 202 a 300, de paredes retas e acabadas, com troca mínima de peças. As latas podem ser carregadas em qualquer sentido, seja por um transportador de alimentação automática ou diretamente da linha de produção. Uma câmera de varredura de cor de alta resolução lê e “desempacota” a etiqueta e a alinha a uma imagem mestre. Então, a lata é apresentada com precisão ao Ci64 para inspeção de locais predefinidos e selecionados pelo usuário, com repetibilidade de posição incomparável.

Características de medição:

Característica	
Valor L*	Claro-Escuro
Valor a*	Verde (-a) - Vermelho (+a)
Valor b*	Azul (-b) - Amarelo (+b)
Valor c	Croma (saturação)
Valor h	Matiz
Delta E	Alteração na cor total de referência nominal.
Delta Ecmc	Alteração na cor total de acordo com tolerâncias cmc de referência nominal

Especificação técnica:

Recursos	Faixa típica
Faixa de diâmetro do corpo da lata	202-300 de diâmetros de corpo
Faixa de altura aparada	De 85 mm a 250 mm
Compatível com latas de parede reta e acabadas	



Benefícios para o seu negócio

- ▶ Calibração e qualificação automáticas do X-Rite® Ci64
- ▶ Medição de cor quantificável
- ▶ Elimina erro humano
- ▶ Reduz significativamente o tempo de trabalho
- ▶ Oferece inspeção de cor rápida, confiável e precisa de latas de bebida decoradas de alumínio ou aço
- ▶ Fornece dados completos de L*, a*, b*, Ecmc, E2000 e E94 para total rastreabilidade
- ▶ Limites com alerta precoce, o que significa que as decoradoras podem ser ajustadas antes que as cores fiquem fora da tolerância

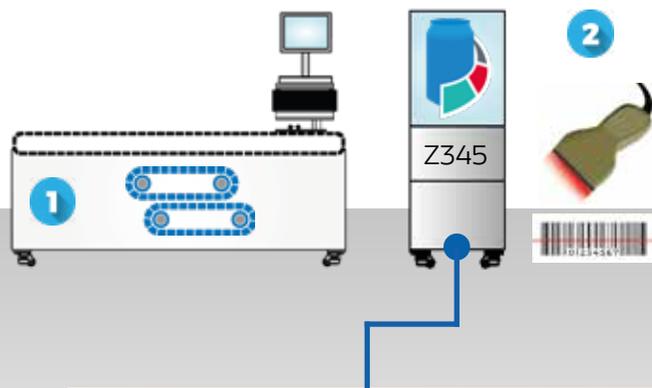


Clique [aqui](#) para assistir ao vídeo



Personalize o seu medidor

Nossas configurações de medidores modulares são exclusivas e permitem personalizar o seu medidor quando e onde você precisar, oferecendo flexibilidade para garantir uma solução com total qualidade.



1 Transportador de entrada com várias pistas

- Capacidade típica de pista para latas com diâmetro de corpo de 24 x 211
- Pista única - 6 opções disponíveis
- Configuração automática em linha para cada pista disponível

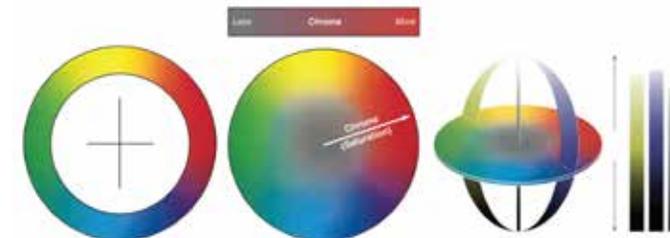
2 Sistema de verificação de código de barras (características)

- Decodificação (decodificação de referência de símbolo): classificação como A ou R (4 ou 0)
- Contraste de símbolo (SC): classificação A-F (4-0)
- Modulação (MOD): classificação A-F (4-0)
- Reflectância mínima: classificação como A ou R (4 ou 0)
- Defeitos: classificação A-F (4-0)
- Decodificabilidade: classificação A-F (4-0)
- Dimensão X
- Caractere de verificação
- Exibição de número de código de barras exclusivo
- Exibição de tipo de código de barras
- Classificação geral
- Porcentagem de decodificação (decodificação de referência de símbolo):
- Porcentagem de contraste de símbolo
- Porcentagem de contraste de borda
- Porcentagem de modulação
- Porcentagem de reflectância mínima
- Porcentagem de defeitos
- Porcentagem de decodificabilidade



Teoria de medição de cor

A cor pode ser descrita pelo uso de três atributos: **matiz**, **croma** e **luminosidade** (veja a seguir). O matiz é simplesmente a cor reconhecida, ou seja, azul, verde, vermelho etc. Croma descreve a vivacidade da cor ou a quantidade de matiz; também conhecido como saturação. A luminosidade é o brilho da cor, indicando se uma cor é clara ou escura.



Os pontos a serem medidos na lata são pré-selecionados pelo operador usando a intuitiva tela de seleção de ponto no software GaugeXplorer. Os operadores podem escolher vários pontos em posições exatas na lata.



1 Comece com o **Medidor de inspeção de cor Z345 padrão**

2 Adicione qualquer um dos módulos/atualizações opcionais ao lado a qualquer momento.