

# Z403 Medidor automático de peso e posicionamento de composto de extremidade de lata de alimento



O Medidor automático de peso e posicionamento de composto Z403 foi projetado para reduzir o tempo de trabalho significativo associado às verificações manuais de peso e posicionamento de composto, além de reduzir o risco de erro humano nesse processo de trabalho manual intensivo.

### Características de medição:

Característica	Precisão	Repetibilidade
Peso do composto	+/- 0,4 mg	1,0 mg
Peso antes do revestimento	Obtido do peso depois do revestimento para fornecer o peso do composto.	
Peso depois do revestimento	Peso antes do revestimento obtido deste para fornecer o peso do composto.	
Distância média da borda de corte (360°)	+/- 0,05 mm	0,1 mm
Média do ombro superior (360°)	+/- 0,05 mm	0,1 mm
Largura de banda média do composto (360°)	+/- 0,05 mm	0,1 mm

### Especificação técnica:

Recursos	Faixa típica
Materiais da tampa	Alumínio/Aço
Etapas do componente	Tampas
Faixa de diâmetro da tampa	Ø 211 - Ø 307

### Benefícios para o seu negócio

- Opção de 1 a 5 estações para entre 1 e 5 tamanhos/ tipos ao mesmo tempo, sem troca de peças
- Reduz significativamente o tempo de trabalho
- Reduz o risco de erro humano
- Peso e posicionamento de componente em um único processo
- Impressão e verificação de etiqueta de código de barras em tampas de qualquer cor
- Acompanha estação de detecção de “cavidade” para identificar a pistola de revestimento 1, proporcionando uma rastreabilidade ainda mais detalhada para a análise de dados de SPC

**ELETRICIDADE**  
100-240 Volts/50-60 Hz

**AR COMPRIMIDO**  
5 bar/73 psi

**PESO**  
770 kg

**DIMENSÕES**  
(L) 1728 mm x (A) 1818 mm x  
(P) 1686 mm (3 estações)

Clique [aqui](#) para assistir ao vídeo

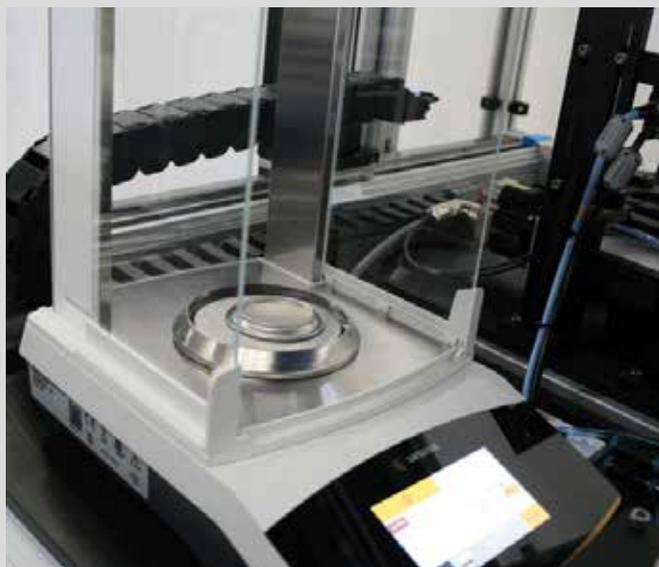


# 0 processo

## 1. Peso do composto



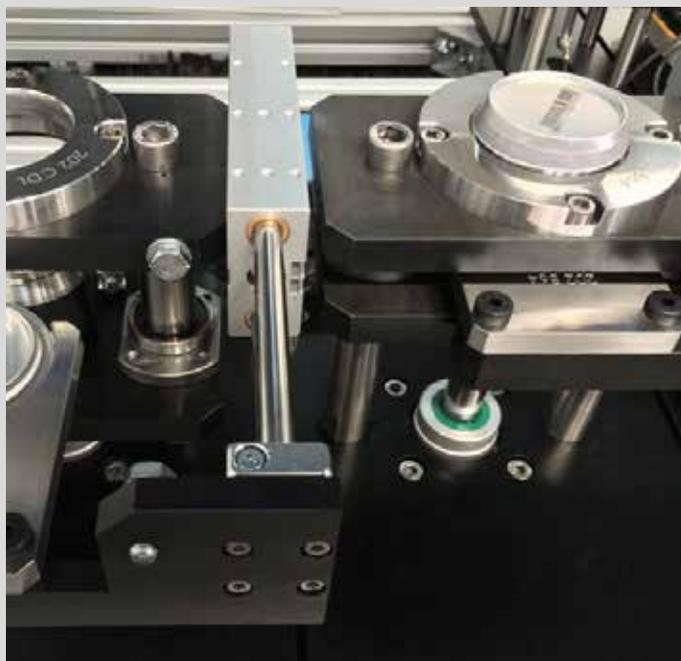
Após passarem pelo processo de “revestimento”, o operador secará as extremidades das tampas da maneira usual e as devolverá ao medidor. Cada tampa será automaticamente identificada e pesada novamente. O recurso de verificação de código de barras elimina completamente do processo o risco de “confusão” ou de erros de entrada manual de dados, e o peso do composto de cada tampa será calculado automaticamente e exibido para o operador



## 2. Posicionamento do composto



Após a verificação do peso do composto, o posicionamento do composto também pode ser verificado. Isso é feito por até 5 prensas opcionais de “desbobinamento” dentro do medidor, para fábricas que produzem diferentes diâmetros e tipos de tampas.



## 3. Desbobinamento



Uma vez “desenroscadas”, las carcasas son inspeccionadas por hasta 5 cámaras de alta resolución mientras giran 360 grados.



Informações detalhadas sobre a distância da borda de corte e do HOS (ombro superior) são fornecidas para toda a circunferência da tampa.

