



O Medidor automático de progressão de EOE Z601 define o padrão de inspeção de todas as características de inspeção padrão e aprimoradas em todos os tipos de conversão.

A tecnologia sem contato dá ao operador a garantia de que nenhuma influência ou desvio ocorreu durante a medição, dando a você total confiança em seus processos de produção.



### Especificação técnica:

Recursos	Faixa típica
<b>Materiais dos componentes</b>	Extremidades de alumínio/coloridas
<b>Etapas do componente</b>	Etapas de conversão completas (bebidas)
<b>Faixa de extremidade do componente</b>	Ø 200 – Ø 206
<b>EOE (Extremidades de abertura fácil)</b>	SOT (Permanecer na guia)/RPT (Tipo anel de puxar)

### Dados de desempenho de precisão e repetibilidade

- disponíveis mediante solicitação



### Benefícios para o seu negócio

- Todos os tipos de conversão suportados (SOT e RPT)
- Transferência de dados em tempo real para o pacote de SPC específico do cliente
- Tempo de ciclo de característica padrão <4 minutos por progressão completa
- Tempo de ciclo de característica aprimorada <8 minutos por progressão completa
- Totalmente automatizado, sem troca de peças
- Facilidade para carregar cassetes ajustáveis (Ø 200-Ø 206) para inspeção (48 extremidades por pilha)

**ELETRICIDADE**  
100-240 Volts/50-60 Hz

**AR COMPRIMIDO**  
5 bar/73 psi

**PESO**  
490 kg

**DIMENSÕES**  
(L) 1777 mm x 1729 mm (A)  
1000 mm (P)

Clique [aqui](#) para assistir ao vídeo



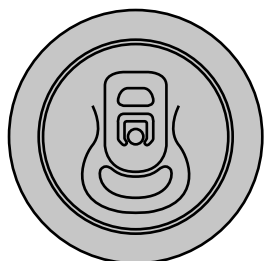
# Especificação e características

O sistema está disponível em duas variantes:

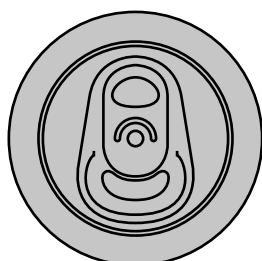
**Padrão e Aprimorado.**

A versão **Aprimorada** permite a medição opcional de características adicionais:

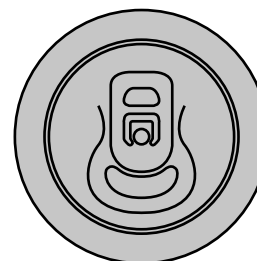
## Definição de características padrão (DRT)



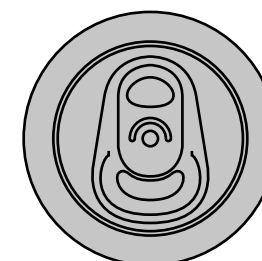
## Definição de características padrão (Stolle)



## Definição de características aprimorada (DRT)



## Definição de características aprimorada (Stolle)



### Características de medição:

- Altura da bolha principal
- Espessura de pico da bolha principal
- Disco de bolha principal
- Altura da bolha secundária
- Espessura de pico da bolha secundária
- Disco de bolha secundário
- Altura do botão principal
- Espessura de pico do botão principal
- Disco do botão principal
- Altura de restrike do botão
- Espessura de pico de restrike do botão
- Disco do painel de restrike de botão

### Características de medição:

- Altura da bolha
- Espessura de pico da bolha
- Disco de bolha
- Altura do botão principal
- Espessura do botão principal
- Disco do botão principal
- Altura do botão secundário
- Espessura do botão secundário
- Disco do botão secundário

### Características de medição:

- Disco do painel principal
- Painel de furo
- Área residual do disco da nervura
- Altura da cavidade antirrotação
- Profundidade do painel enrijecido
- Área residual do disco da nervura
- Profundidade do anel
- Área residual da nervura de ven-
- Altura da nervura externa
- Área residual do rebite
- Diâmetro do rebite
- Restrike do rebite

### Características de medição:

- Disco do painel principal
- Disco do painel do botão
- Altura da nervura de sombra
- Nervura do disco
- Painel de eliminação de ressalto
- Anel
- Altura do tubo de ventilação (aplicação)
- Espessura de antimíssil
- Área residual da nervura de ventilação
- Área residual do rebite
- Diâmetro do rebite
- Restrike do rebite