



O Medidor automático de vinco Z606 foi desenvolvido para fornecer a mais alta precisão, repetibilidade e usabilidade para a medição de vinco residual tanto na extremidade de alimento quanto na de bebida.

O Medidor utiliza dois sensores de interferometria de luz branca de varredura 3D desenvolvidos pela equipe de Pesquisa e Desenvolvimento da Torus. Cada sensor executa uma varredura de alta resolução da área da superfície superior e inferior da área de vinco para gerar um mapa 3D completo para análise e medição. Os sensores combinam varredura vertical submícron com varreduras das áreas X, Y submícron para obter resolução inigualável, resolvendo até 2,3 milhões de pontos de dados de superfície para cada medição de espessura residual do vinco.

Para facilitar o uso, a visão mecânica inteligente é usada para orientar automaticamente a extremidade, permitindo um posicionamento preciso e repetível. Cada posição de medição pode ser facilmente definida pelo operador, configurando as coordenadas X, Y a partir de um ponto de referência ou por seleção manual em uma imagem de alta qualidade da extremidade, dando consistência de extremidade a extremidade.

O carregador automático motorizado e totalmente controlável permite até 7 pilhas de carga/descarga totalmente configuráveis para vários tamanhos de extremidades, comportando até 48 extremidades cada. A coleta exclusiva oferece total flexibilidade porque pode carregar todos os tamanhos, diferentes estágios de progressão e até mesmo com o rebite removido.

Características de medição:

Característica	Precisão +/-	Repetibilidade
Residual do vinco	< 1µm	< 2µm
Residual máxima do vinco	< 1µm	< 2µm
Residual mínima do vinco	< 1µm	< 2µm

Especificação técnica:

Recursos	Faixa típica
Materiais dos componentes	Aço/Alumínio
Etapas do componente	Extremidades de alimento/bebida
Faixa de extremidade do componente	Diâmetro de encurvamento de 48 mm a 93 mm (113 - 309)

Benefícios para o seu negócio

- › A automação se traduz em mais horas de trabalho disponíveis, melhorando a conformidade e aumentando a capacidade de expansão.
- › Dados de inspeção preciso, repetíveis e rastreáveis superiores aos métodos tradicionais
- › Elimina a influência do operador, oferecendo total confiança no controle de processo.
- › Eficiência e produtividade de alto nível, reduzindo significativamente a dependência da mão de obra do operador devido aos tempos de inspeção de ciclo curto.
- › Economia de custos significativa, oferecendo um ROI fantástico



ELETRICIDADE
100-240 Volts/50-60 Hz



AR COMPRIMIDO
5 bar/73 psi



PESO
690kg



DIMENSÕES
(L) 2030 mm x (A) 1702 mm
(P) 1135 mm

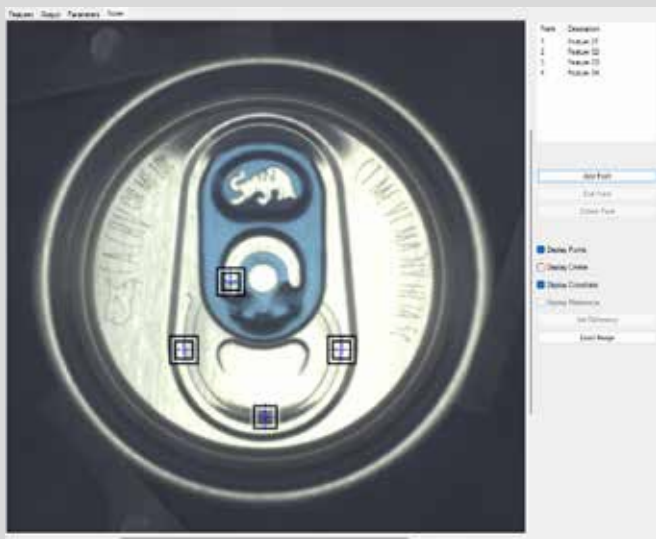


Clique [aqui](#) para assistir ao vídeo



Especificação e características

1. Fácil configuração



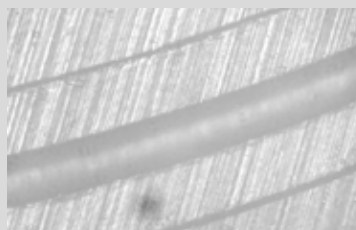
Basta configurar as posições de medição usando uma interface de arrastar e soltar em uma imagem da extremidade a ser medida.

Alternativamente, as coordenadas X,Y podem ser inseridas referenciadas a partir do centro da extremidade ou de outros pontos de referência definidos pelo usuário.

2. Tecnologia pioneira

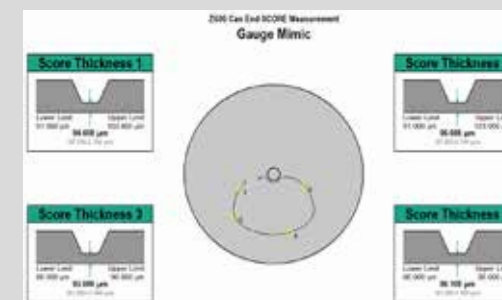
Os Sensores de interferometria de luz branca de varredura 3D desenvolvido pela Torus, fornece resolução submicron e detalhes inigualáveis.

Algoritmos personalizados analisam até 2,3 milhões de pontos de dados por varredura para fornecer medições precisas de espessura residual de vinco.

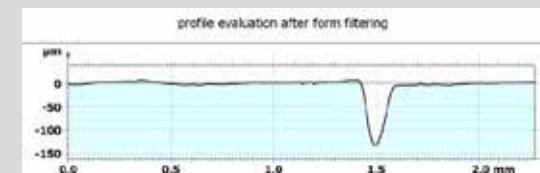


3. Resultados e feedback

As telas de Simulação fornecem feedback instantâneo para aprovação e reprovação.



Os gráficos da seção gráfica mostram o perfil de vinco para monitoramento vitalício.



Dados 3D disponíveis para saída para pré-formar análise e avaliação detalhadas.

