



Também disponível como  
**Semiautomático de chão**



**ELETRICIDADE**  
100-240 Volts/50-60 Hz



**AR COMPRIMIDO**  
6 bar/87 psi



**PESO**  
740 kg Máx.



**DIMENSÕES**  
(L) 1615 mm x (A) 1833 mm (P) 4130 mm  
(transportador de 4 pistas)

O Medidor universal de inspeção de lata aparada e acabada da Torus Measurement Systems define o padrão de inspeção dimensional de latas de bebida/cerveja.

### Características de medição:

Características da lata aparada		Precisão
Altura da lata	1-16 posições	+/- 0,010 mm
Espessura da parede superior	1-16 posições	+/- 0,001 mm
Espessura da parede média superior	1-16 posições	+/- 0,001 mm
Espessura da parede média inferior	1-16 posições	+/- 0,001 mm
Passo da parede		
Profundidade do domo	Ponto único	+/- 0,010 mm

Características da lata acabada		Precisão
Altura da lata	3 posições	+/- 0,010 mm
Largura do flange	4 posições	+/- 0,010 mm
Diâmetro interno do pescoço	2 posições	+/- 0,010 mm

### Especificação técnica:

Recursos da lata aparada	Faixa típica
Faixa de lata	Ø 202 - Ø 307 de diâmetros de corpo
Materiais das latas	Alumínio/Aço
Faixa de altura da lata	87 mm - 210 mm
Faixa de profundidade do domo da lata	9 mm - 13 mm
Faixa de espessura da parede da lata	0 mm - 1 mm
Faixa de diâmetro do corpo da lata	Ø 202 - Ø 307 de diâmetros de corpo


### Especificação técnica:

Recursos da lata acabada	Faixa típica
Faixa de lata	Ø 202 - Ø 307 de diâmetros de corpo
Materiais das latas	Alumínio/Aço
Faixa de altura da lata	87 mm - 210 mm
Faixa de espessura do flange da lata	1,5 mm - 2,5 mm
Faixa de diâmetro interno do pescoço da lata	Ø 200 - Ø 209 de diâmetros de corpo

Dados de desempenho de repetibilidade - disponíveis mediante solicitação

### Benefícios para o seu negócio

- › Velocidade e precisão
- › Confiança no seu processo de produção
- › Conceito modular para atender a atualizações futuras
- › Caminho de atualização econômico para acrescentar módulos adicionais
- › Totalmente automatizado, eliminando desvios do operador
- › A inspeção de latas aparadas e acabadas em um único gabinete poupa o tempo do operador, recursos e espaço

 Clique [aqui](#) para assistir ao vídeo

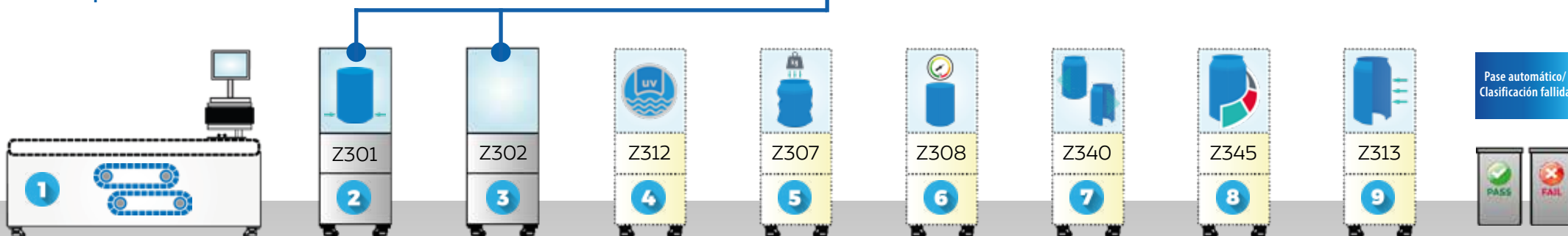


# Personalize o seu medidor

Nossas configurações de medidores modulares são exclusivas e permitem personalizar o seu medidor quando e onde você precisar, oferecendo flexibilidade para garantir uma solução com total qualidade.

**1** Comece com o **Medidor de lata aparada Z301** e o **Medidor de lata acabada Z302** padrão

**2** Adicione qualquer um dos módulos opcionais a seguir a qualquer momento.



## 1 Transportador de entrada com várias pistas

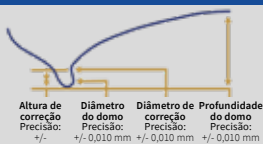
- Capacidade típica de pista para latas com diâmetro de corpo de 24 x 211
- Pista única - 6 opções disponíveis
- Configuração automática em linha para cada pista disponível

## 2 Opções adicionais

- **Módulo de calibração em ciclo** - para inspeção em linha
- **Módulo de inspeção de diâmetro externo do corpo** - 1-8 posições
- **Precisão:** +/- 0,025 mm

## 3 Calibração em ciclo/Rotação automática de lata/Ferramental de varredura de correção

- Para inspeção em linha
- Dados de medição ampliados para várias posições radiais
- Para medição de correção



## 4 Módulo visual (para obter mais informações, consulte Z312)

- Porcentagem de qualidade de presença de laca de revestimento de aro básico (BRC) UV
- Módulo visual Z312 opcional disponível para reconhecimento da pistola de pulverização interna (ISG)

## 5 Módulo de carga axial

- Determina a força da carga axial máxima que pode ser aplicada antes da falha do recipiente
- **Precisão:** +/- 10 N

## 6 Módulo de crescimento de domo/reversão de domo

- Fornece informações detalhadas sobre as alterações gerais no comprimento da lata quando a pressão é aplicada e posteriormente removida
- **Precisão:** +/- 0,10 mm
- **Precisão:** +/- 0,05 bar

## 7 Módulo de distribuição de laca (visível/NIR)

- Distribuição de laca interna/externa, acabada e com parede reta
  - Revestimento de aro básico (BRC) - (ferramental carregado manualmente)
  - Distribuição de laca da parede reversa (ferramental carregado manualmente)
- For obter informações sobre precisão, consulte Z340**

## 8 Módulo de inspeção de cor

- Medição de cor quantificável por meio do renomado X-Rite Ci64
- Opção de verificação de código de barras

## 9 Módulo de avaliação de esmalte

- Sistema de "avaliação" de alta precisão - **Precisão:** +/- 0,1mA
- Sistema de alta resolução - **Precisão:** +/- 0,02 mA