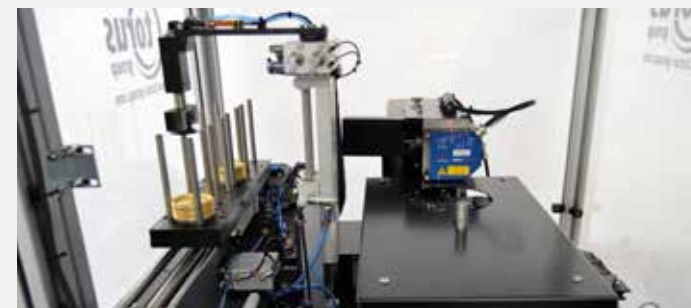




O Medidor automático de progressão da extremidade de alimento Z601 define o padrão de inspeção de todas as características de inspeção padrão e aprimoradas em todos os tipos de conversão.

A tecnologia sem contato dá ao operador a garantia de que nenhuma influência ou desvio ocorreu durante a medição, dando a você total confiança em seus processos de produção.



Especificação técnica:

Recursos	Faixa típica
Materiais dos componentes	Alumínio/Aço
Etapas do componente	Etapas de conversão completas
Faixa de extremidade do componente	Ø 200 – Ø 307

Características:

Características padrão	Precisão (mm)
Altura(s) da bolha/botão	± 0,010
Espessura da bolha/botão	± 0,002
Disco de bolha/botão	± 0,004
Espessura do metal	± 0,002

Características:

Características aprimoradas	Precisão (mm)
Características aprimoradas - Alturas	± 0,010
Características aprimoradas - Profundidades	± 0,010
Características aprimoradas - Posições	± 0,025
Espessura do metal	

Dados de desempenho de precisão e repetibilidade
- disponíveis mediante solicitação

Benefícios para o seu negócio

- Todos os tipos de conversão suportados
- Transferência de dados em tempo real para o pacote de SPC específico do cliente
- Tempo de ciclo de característica padrão <4 minutos por progressão completa
- Tempo de ciclo de característica aprimorada <8 minutos por progressão completa
- Totalmente automatizado, sem troca de peças
- Facilidade para carregar cassetes ajustáveis (200-307) para inspeção (48 extremidades por pilha)

ELETRICIDADE
100-240 Volts/50-60 Hz

AR COMPRIMIDO
5 bar/73 psi

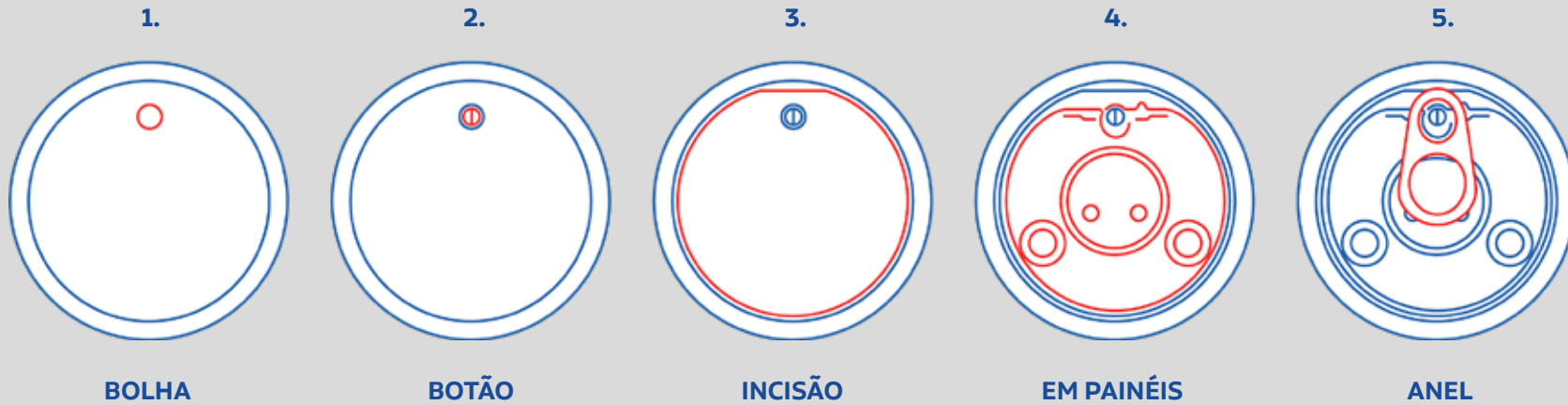
PESO
490kg

DIMENSÕES
(L) 1777 mm x (A) 1729 mm
(P) 1000 mm

Clique [aqui](#) para assistir ao vídeo



Especificação e características



Características Z601

Características

- > Altura da bolha
- > Espessura de pico da bolha
- > Disco de bolha
- > Espessura do metal
- > Altura do botão principal
- > Espessura do botão principal
- > Disco do botão secundário

Outras características (disponíveis mediante solicitação):

- > Altura da nervura de suporte da guia
- > Profundidade do primeiro painel
- > Altura da bolha de empilhamento
- > Posição do vinco na ponta da guia
- > Profundidade do perfil do paine

